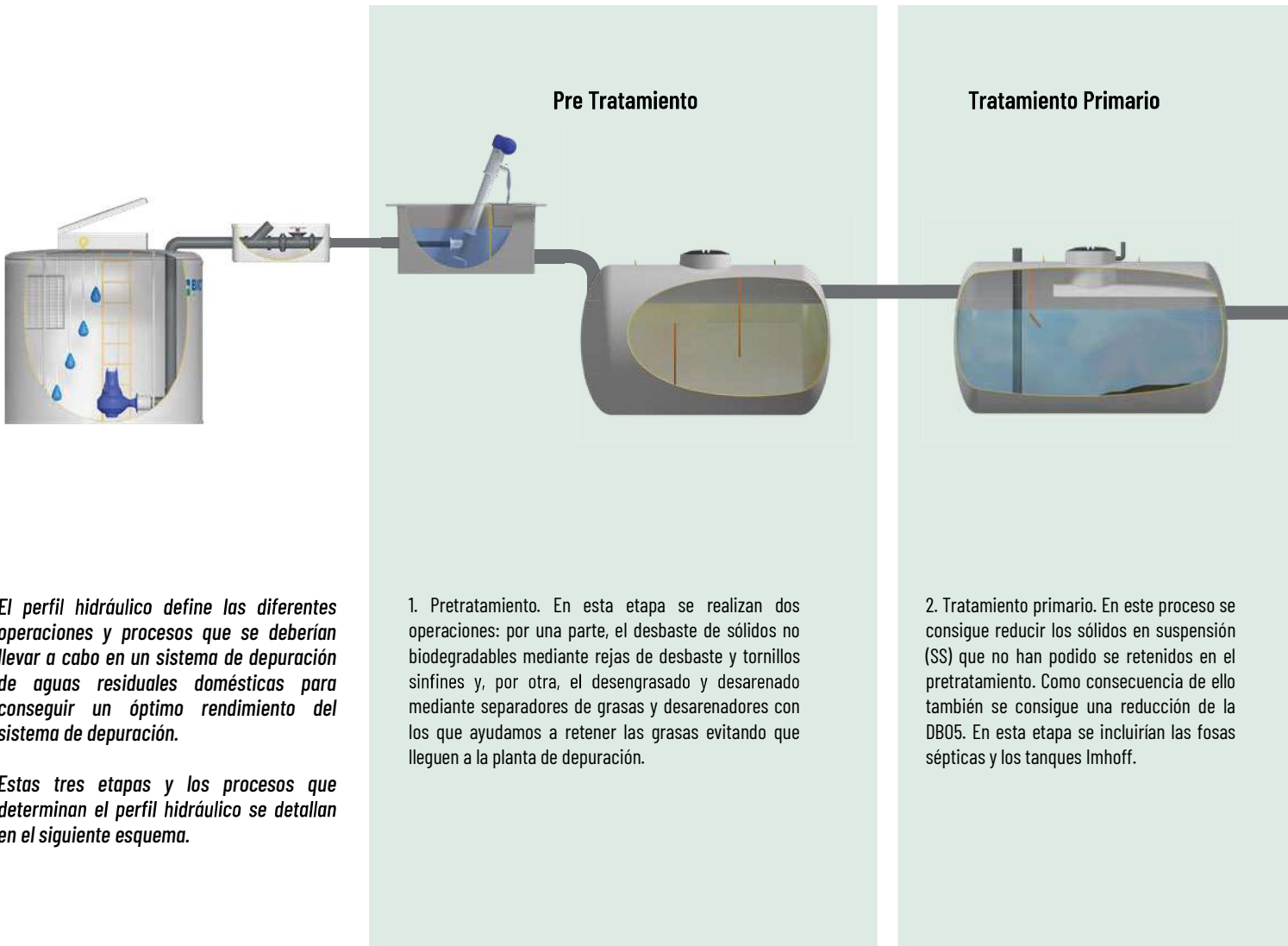


An aerial photograph of a wastewater treatment plant, showing several large, circular, concrete tanks arranged in a row. The tanks are surrounded by a network of pipes and structural supports. In the background, a white truck is parked on a paved area, and a worker is visible near some equipment. The entire image is overlaid with a semi-transparent teal color.

DEPURACIÓN

Perfil Hidráulico

Aguas Residuales



El perfil hidráulico define las diferentes operaciones y procesos que se deberían llevar a cabo en un sistema de depuración de aguas residuales domésticas para conseguir un óptimo rendimiento del sistema de depuración.

Estas tres etapas y los procesos que determinan el perfil hidráulico se detallan en el siguiente esquema.

1. Pretratamiento. En esta etapa se realizan dos operaciones: por una parte, el desbaste de sólidos no biodegradables mediante rejillas de desbaste y tornillos sinfines y, por otra, el desengrasado y desarenado mediante separadores de grasas y desarenadores con los que ayudamos a retener las grasas evitando que lleguen a la planta de depuración.

2. Tratamiento primario. En este proceso se consigue reducir los sólidos en suspensión (SS) que no han podido ser retenidos en el pretratamiento. Como consecuencia de ello también se consigue una reducción de la DBO5. En esta etapa se incluirían las fosas sépticas y los tanques Imhoff.

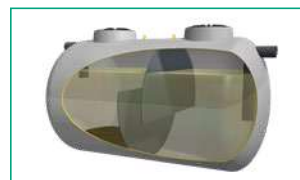
Biotanks dispone de una amplia variedad de equipos para el pretratamiento y depuración de las aguas residuales tales como:



Reja desbaste manual



Reja desbaste automática



Separador de grasas



Separador de grasas automático



Reja longitudinal de cadena



Tornillo Mini



Concentrador de grasas

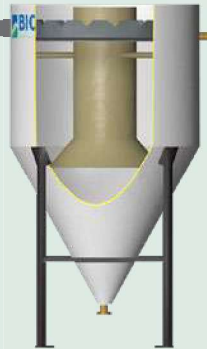
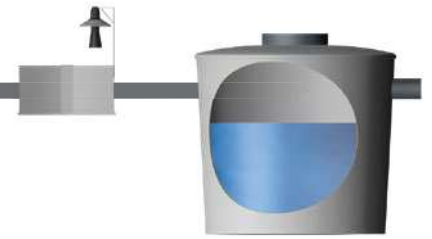
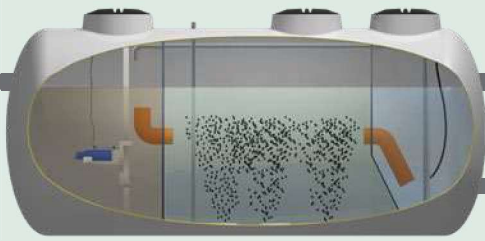


Concentrador de arenas

Perfil Hidráulico

Aguas Residuales

Tratamiento Secundario



3. Tratamiento secundario. Se trata de un proceso en el que se realiza el tratamiento biológico de la materia orgánica en suspensión para degradarla, con lo que se consigue reducir los niveles contaminantes de DQO y de DBO5.

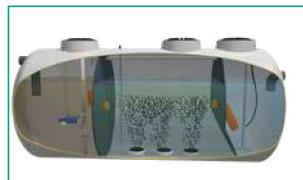
En esta etapa se incluirían las depuradoras de fangos activos o de aireación prolongada.

Las aguas residuales de pequeñas comunidades o municipios deben ser tratados antes de ser vertidos al medio receptor o al mismo terreno. Para poder realizar un vertido es necesario reducir los contaminantes que contienen las aguas residuales.

Para ello es necesario analizar las condiciones y necesidades específicas de cada instalación, aplicando los conocimientos técnicos, respetando la legislación y teniendo en cuenta las normas existentes que regulan la calidad del agua.



Imhoff



Depuradora con cámara anóxica



Pozo de bombeo



Separador de hidrocarburos



Depuradora de oxidación



Fosa séptica biológica



Decantador de lodos troncocónico



Decantador lamelar

Oxirex

Depuradora de Oxidación

Depuradora de Oxidación Total de aguas residuales domésticas. Su funcionamiento está basado en el sistema de fangos activos. El proceso biológico que consiste en el desarrollo de un cultivo bacteriano disperso en un depósito agitado, aireado y alimentado con el agua residual, que es capaz de metabolizar como nutrientes los contaminantes biológicos presentes en el agua residual.

A partir de la depuradora OXR-100 se recomienda la instalación de un sistema de desbaste, que puede ser la reja de desbaste manual modelo RDM (pág. 36), o bien, para un funcionamiento mas eficiente, una reja de desbaste automática modelo RCC (pág. 66) o un tornillo tamiz modelo TMN (pág. 62) o TTM (pág. 63).

Para el correcto funcionamiento de la depuradora también es recomendable la instalación de un separador de grasas modelo BIOGRAS (pág. 33)

Ventajas:

- Altos niveles de depuración.
- Trabaja de forma silenciosa y no produce olores.
- Bajo consumo energético.
- Fácil instalación.
- Mínimo coste de mantenimiento.



Conforme a la norma europea 91/271/CEE y RD-606/2003

Características:

- Fabricado en PRFV.
- Reactor biológico mediante aireación prolongada.
- Decantador secundario con recirculación de fangos.
- Sistema de aporte de oxígeno mediante bomba soplante. (incluye filtro de aire y válvula de

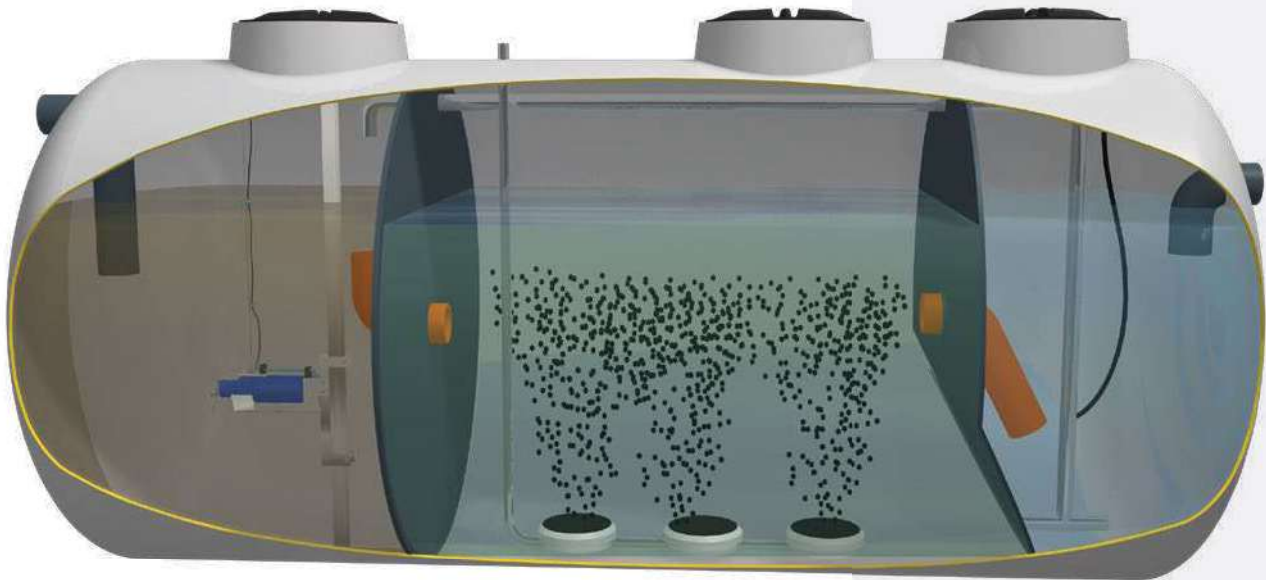
- sobrepresión a partir de 15 HE)
- Parrilla de difusores de EPDM de burbuja fina.
- Sistema de recirculación de fangos mediante "airlift" o bomba acero inoxidable (a partir de 20 HE).
- Cuadro eléctrico incluido.
- Tomas de entrada y salida en PVC.

Cód.	Habitantes Equival.	Vol. (l.)	Caudal Tratado (m3/día)	Med. (mm.)	Tubería ent./sal.	H ent. (mm.)	H sal. (mm.)	SOPLANTE		RECIRCULACIÓN			
								Potencia (kw)	Tensión	Potencia (kw)	Tensión		
OXR-4	4	2000	0,8	2350	1150	1440	110	1250	920	0,1	230V	Air Lift	-
OXR-6	6	2500	1,2	2700	1150	1440	110	1250	920	0,1	230V	Air Lift	-
OXR-10	10	4500	2	2730	Ø1630	1780	110	1530	1430	2 x 0,1	230V	Air Lift	-
OXR-15	15	6000	3	4625	Ø1630	1780	110	1630	1430	0,55	230V	Air Lift	-
OXR-20	20	9000	4	3150	Ø2000	2150	125	1900	1800	0,55	400V	0,25	400V
OXR-30	30	12000	6	4300	Ø2000	2150	125	1900	1800	0,55	400V	0,25	400V
OXR-40	40	15000	8	3800	Ø2400	2550	160	2250	2150	0,81	400V	0,25	400V
OXR-50	50	18000	10	4200	Ø2400	2550	160	2250	2150	1,1	400V	0,25	400V
OXR-60	60	20000	12	4600	Ø2400	2550	200	2250	2150	1,1	400V	0,25	400V
OXR-75	75	21000	15	4900	Ø2400	2550	200	2250	2150	1,5	400V	0,25	400V
OXR-100	100	27000	20	6000	Ø2400	2550	200	2250	2150	1,5	400V	0,25	400V
OXR-125	125	34000	25	7700	Ø2400	2550	200	2250	2150	2,2	400V	0,25	400V
OXR-150	150	42000	30	9700	Ø2400	2550	200	2250	2150	3,4	400V	0,25	400V
OXR-175	175	48000	35	7200	Ø3000	3150	200	2850	2750	4	400V	0,37	400V
OXR-200	200	56000	40	8500	Ø3000	3150	200	2850	2750	4	400V	0,37	400V
OXR-250	250	65000	50	9750	Ø3000	3150	200	2850	2750	5,5	400V	0,37	400V
OXR-300	300	80000	60	10800	Ø3000	3150	250	2850	2725	5,5	400V	0,37	400V

Anoxtank

Depuradora de Oxidación con Reducción de Nitrógeno

Depuradora de Oxidación con eliminación de nitrógeno (nitrificación-desnitrificación). Su funcionamiento combina el proceso de fangos activos mediante aireación prolongada con una cámara anóxica donde se produce la desnitrificación.



Conforme a la norma europea 91/271/CEE y RD-606/2003

Características:

- Fabricado en PRFV.
- Cámara anóxica (desnitrificación).
- Reactor biológico mediante aireación prolongada.
- Decantador secundario con recirculación de fangos.
- Agitador sumergible con sistema de fijación y guiado.

- Sistema de aporte de oxígeno mediante bomba soplante. (incluye filtro de aire y válvula de sobrepresión a partir de 15 HE)
- Parrilla de difusores de EPDM de burbuja fina.
- Sistema de recirculación de fangos mediante "airlift" o bomba acero inoxidable (a partir de 20 HE).
- Cuadro eléctrico incluido.
- Tomas de entrada y salida en PVC.

Ventajas:

- Alto y eficiente rendimiento en depuración
- Reducción de nitrógeno y otros nutrientes.
- Retención de grasas y sólidos no biodegradables.
- Bajo consumo energético.
- Trabaja de forma silenciosa y no produce olores.
- Fácil instalación y mínimo coste de mantenimiento.

Cód	Habitante Equival.	Vol (l)	Caudal (m ³ /día)	Med. (mm.)			Tubería ent./sal.	H ent. (mm.)	H sal. (mm.)	AGITACIÓN		SOPLANTE		RECIRCULACIÓN	
				Largo	Ancho	Alto				Potencia (kw)	Tensión	Potencia (kw)	Tensión	Potencia (kw)	Tensión
ANOX-4	4	3000	0,8	3050	1150	1440	110	1250	920	0,55	230V	0,1	230V	Air Lift	-
ANOX-6	6	3500	1,2	3000	Ø1250	1400	110	1150	1050	0,55	230V	0,1	230V	Air Lift	-
ANOX-10	10	6800	2	3830	Ø1630	1780	110	1500	1400	0,55	230V	2 x 0,1	230V	Air Lift	-
ANOX-15	15	8300	3	4625	Ø1630	1780	110	1500	1400	0,55	230V	0,55	230V	Air Lift	-
ANOX-20	20	11500	4	3950	Ø2000	2150	125	1900	1800	0,6	400V	0,55	400V	0,25	400V
ANOX-30	30	13500	6	5100	Ø2000	2150	125	1900	1800	0,6	400V	0,55	400V	0,25	400V
ANOX-40	40	18600	8	4600	Ø2400	2550	160	2250	2150	0,6	400V	0,81	400V	0,25	400V
ANOX-50	50	23000	10	5200	Ø2400	2550	160	2250	2150	0,6	400V	1,1	400V	0,25	400V
ANOX-60	60	25000	12	5600	Ø2400	2550	200	2250	2150	0,6	400V	1,1	400V	0,25	400V
ANOX-75	75	27000	15	5900	Ø2400	2550	200	2250	2150	0,6	400V	1,5	400V	0,25	400V
ANOX-100	100	32500	20	7200	Ø2400	2550	200	2250	2150	0,6	400V	1,5	400V	0,25	400V
ANOX-125	125	40000	25	9050	Ø2400	2550	200	2250	2150	0,6	400V	2,2	400V	0,25	400V
ANOX-150	150	48000	30	11200	Ø2400	2550	200	2250	2150	0,6	400V	3,4	400V	0,25	400V
ANOX-175	175	57000	35	8500	Ø3000	3150	200	2850	2750	0,6	400V	4	400V	0,37	400V
ANOX-200	200	65000	40	9900	Ø3000	3150	200	2850	2750	0,6	400V	4	400V	0,37	400V

Aquadepur

Depuradora SBR

La depuradora SBR Aquadepur es una planta de tratamiento de aguas residuales domésticas de alto rendimiento. La depuradora SBR AQUADEPUR cumple con la norma europea EN 12566-3 "Pequeñas instalaciones de depuración de aguas residuales para poblaciones de hasta 50 habitantes equivalentes"

Características:

- Elevados niveles de tratamiento.
- Mínimo consumo de energía (alta eficiencia energética)
- Fabricada en polietileno de alta densidad (PEHD)
- Ausencia de productos químicos y biológicos.
- Ausencia de olores desagradables.
- Fácil y rápida instalación.
- Simple funcionamiento y mantenimiento.

Accesorios incluidos:

- Bomba soplante.
- Cuadro eléctrico de protección y maniobra.
- Opcionalmente se puede suministrar un armario con la soplante y el cuadro eléctrico instalados.

Funcionamiento:

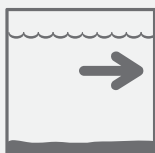
La depuradora SBR Aquadepur es una solución compacta y fiable que garantiza altos niveles de tratamiento mediante la tecnología de Reactores Biológicos Secuenciales (SBR). El proceso de tratamiento por ciclos se caracteriza por el hecho de que todos los procesos se realizan de manera secuencial y cíclica dentro del mismo tanque.



Aireación: Mediante el aire introducido por una bomba soplante se produce la degradación biológica de la materia orgánica y la nitrificación.



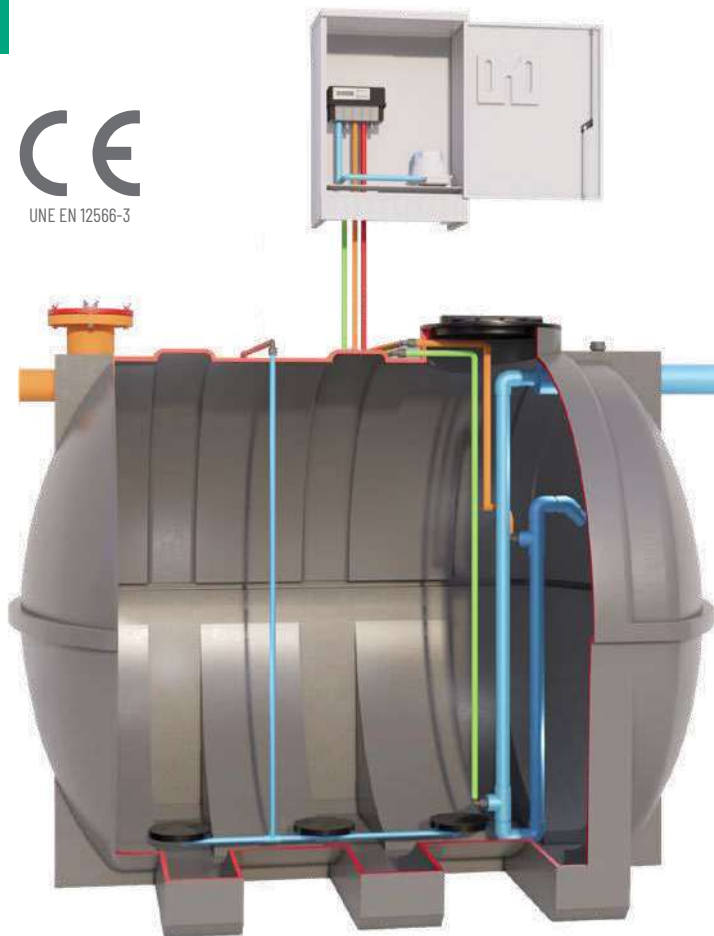
Decantación: Los flóculos biológicos sedimentan en el fondo del tanque generando una zona de efluente tratado y clarificado en la zona superior del reactor.



Extracción del efluente tratado: Las aguas tratadas son evacuadas al medio receptor de manera automática mediante un sistema de "Air Lift"



UNE EN 12566-3



Fabricado conforme a la norma europea EN 12566-3

PARÁMETROS DE VERTIDO	EFICIENCIA	CALIDAD DEL EFLUENTE
DQ0	93,5%	53 mg/l
DB05	97,0%	10 mg/l
NITRÓGENO TOTAL (NT)	89,0%	10,4 mg/l
NITRÓGENO AMONICAL (NH ₄ - N)	82,3%	4,4
FÓSFORO TOTAL (PT)	62,6%	2,6
SSÓLIDOS EN SUSPENSIÓN (SS)	96,0%	16 mg/l

Cód.	Hab. Equiv.	Vol. (l.)	Caudal a tratar (m ³ /día)	Largo	Med. (mm) Ø	Alto	Tubería Ent./Sal. ø (mm)	Tubería Aspiración lodos (mm)
AQUA-6	6	3000	0,9	1910	1500	1540	110	160
AQUA-10	10	5000	1,5	2360	1800	1870	110	160
AQUA-25	25	10000	3,75	3440	2190	2265	200	*
AQUA-40	40	15000	6,0	4980	2190	2265	200	*

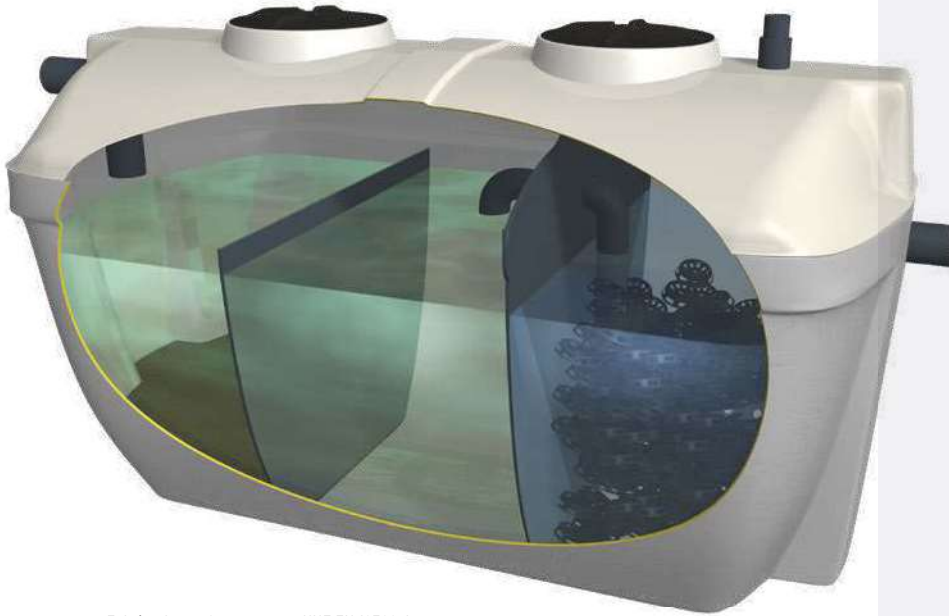
Biopure-S

Compacto fosa filtro biológico anaeróbico



UNE EN 12566-1

Fosa séptica con filtro biológico anaeróbico diseñada para tratamiento biológico de las aguas residuales domésticas.



Fabricado conforme norma UNE EN 12566-1

* No conforme con la norma UNE EN 12566-1

Cód	Hab Eq	Vol (l.)	Med. (mm.)			Tubería ent. /sal.	H ent.	H sal.
			Ancho	Largo	Alto			
BIOS-4*	4	1500	1150	2000	1240	110	1065	720
BIOS-6	6	2000	1150	2350	1440	110	1250	920
BIOS-8	8	2500	1150	2700	1140	110	1250	920
BIOS-10	10	3000	1150	3050	1140	110	1250	920
BIOS-15	15	4000	Ø1630	2495	1780	110	1530	1430
BIOS-20	20	6000	Ø1630	3445	1780	125	1530	1430
BIOS-25	25	8000	Ø1630	4395	1780	125	1530	1430
BIOS-30	30	10000	Ø2000	3400	2150	125	1900	1800
BIOS-40	40	12000	Ø2000	4300	2150	125	1900	1800
BIOS-50	50	15000	Ø2400	3800	2550	160	2250	2150
BIOS-60	60	18000	Ø2400	4200	2550	160	2250	2150
BIOS-75	75	20000	Ø2400	4600	2550	200	2250	2150
BIOS-100	100	32000	Ø2400	7250	2550	200	2250	2150
BIOS-125	125	39000	Ø2400	9100	2550	200	2250	2150
BIOS-150	150	46000	Ø2400	10700	2550	200	2250	2150
BIOS-175	175	52000	Ø3000	7800	3150	200	2850	2750
BIOS-200	200	60000	Ø3000	9400	3150	200	2850	2750
BIOS-250	250	75000	Ø3000	11250	3150	200	2850	2750

Ventajas:

- Funcionamiento autónomo.
- Fácil instalación.
- Sin consumo energético.
- Mínimo coste de mantenimiento.

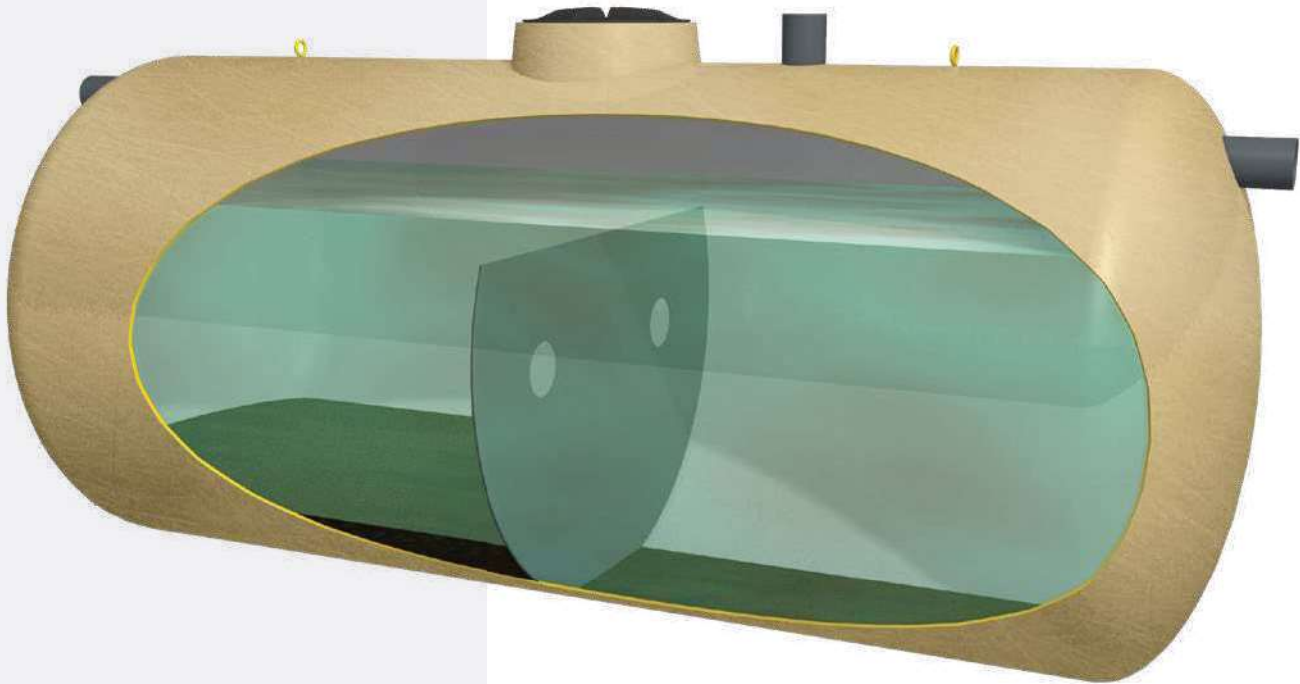
Características:

- Fabricado en PRFV.
- Cámara de decantación/digestión.
- Filtro biológico anaeróbico con relleno plástico de 140 m²/m³.
- Tubería percoladora en PVC.
- Tomas de entrada y salida en PVC.
- Salida superior.
- Toma de ventilación en PVC Ø 50.

Biosept

Fosa decantación/digestión

Fosa séptica de decantación/digestión diseñada para tratamiento biológico anaeróbico de las aguas residuales domésticas.



Ventajas:

- Funcionamiento autónomo.
- Fácil instalación.
- Sin consumo energético.
- Mínimo coste de mantenimiento.

Características:

- Fabricado en PRFV.
- Cámara de sedimentación / digestión de la materia orgánica.
- Tomas de entrada y salida en PVC.
- Toma de ventilación en PVC Ø 50.



Cód	Hab Eq	Vol (l.)	Ancho	Med. (mm.)		Tubería ent. /sal	H ent.	H sal.
				Largo	Alto			
SEP-4	4	1100	1150	2000	1040	110	1065	720
SEP-7	7	1500	1150	2000	1240	110	1065	720
SEP-10	10	2500	1150	2700	1440	110	1250	920
SEP-15	15	3000	1150	3050	1440	110	1500	1400
SEP-20	20	4000	Ø1630	2495	1780	110	1530	1430
SEP-25	25	5000	Ø1630	2970	1780	125	1530	1430
SEP-30	30	6000	Ø1630	3445	1780	125	1530	1430
SEP-40	40	8000	Ø1630	4395	1780	160	1530	1430
SEP-50	50	10000	Ø2000	3400	2150	160	1900	1800
SEP-75	75	15000	Ø2400	3800	2550	200	2250	2150
SEP-100	100	21000	Ø2400	4850	2550	200	2250	2150
SEP-125	125	25000	Ø2400	5800	2550	200	2250	2150
SEP-150	150	30000	Ø2400	6800	2550	200	2250	2150
SEP-200	250	40000	Ø2400	9200	2550	200	2250	2150
SEP-250	250	50000	Ø3000	7500	3150	250	2850	2750

Depósito Aguas Residuales

DAR - Fosa séptica estanca

Fosa séptica estanca para acumulación de aguas residuales domésticas y su posterior retirada por un gestor autorizado.

Es la solución adecuada para cuando no se puede verter al terreno por las características del mismo o por exigencias de las cuencas hidrográficas.



Ventajas:

- Alta resistencia mecánica.
- Fácil instalación.
- Sin consumo energético.
- Mínimo coste de mantenimiento.

Características

- Boca de hombre superior roscada DN450.
- Toma de llenado PVC Ø 125.
- Toma de ventilación en PVC Ø 50.
- 2 asas de elevación metálicas.

Accesorios opcionales:

- INMV: Indicador de nivel máximo visual.
- INMR: Indicador de nivel máximo con alarma.

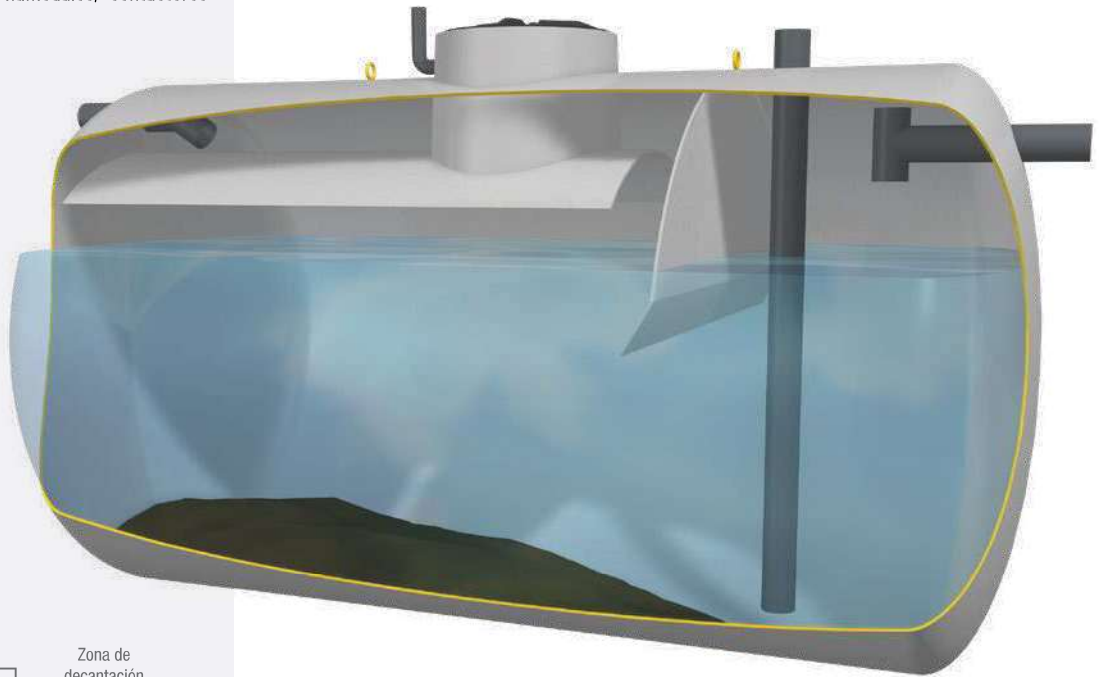
Ver accesorios en pág. 19

Código	Vol. (l.)	Med. (mm.)	
		Ø	Alto
DAR-10	1000	1200	1300
DAR-20	2000	1590	1420
DAR-30	3000	1590	1890
DAR-40	4000	1600	2150
DAR-50	5000	2000	1900
DAR-60	6000	2000	2200
DAR-80	8000	2000	2700
DAR-100	10000	2400	2700
DAR-120	12000	2400	3250

Tanque Imhoff

IHF - Tratamiento primario anaeróbico

Equipo de tratamiento primario de aguas residuales urbanas mediante la digestión anaeróbica de la materia orgánica sedimentable y de los flotantes. Está indicado para el tratamiento de aguas crudas o mixtas de pequeñas poblaciones previo a sistema de humedales, contactores biológicos o lechos bacterianos.



Ventajas:

- Sin consumo energético.
- Mínimo mantenimiento.
- No requiere personal especializado.

Características:

- Cámara de sedimentación compuesta por campana tranquilizadora con aperturas laterales que permiten el asentamiento de los sólidos en el compartimento de digestión.
- Deflectores laterales para retención de grasas y espumas.
- Cámara de digestión para compactación y estabilización de fangos mediante digestión anaerobia.
- Ventilación en las bocas de hombre.
- Tubería de aspiración de fangos en PVC.
- Tubería de aspiración de flotantes PVC.



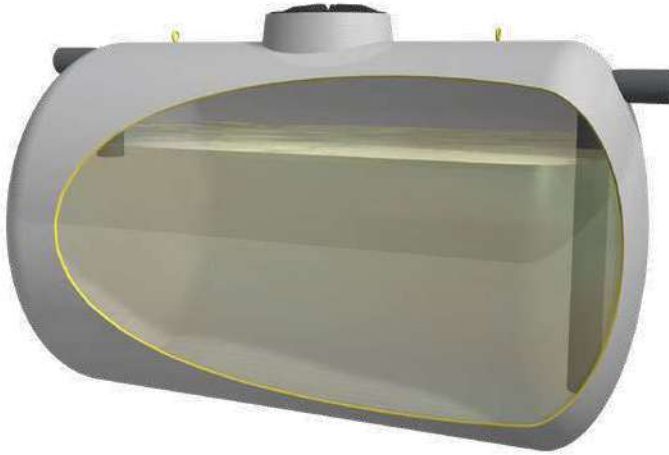
Cód.	Hab. Equiv.	Vol. (l.)	Med. (mm.)			Tubería ent./sal.	H ent.	H sal.
			Ø	Largo	Alto			
IHF50	50	8000	2000	3100	2150	160	1750	1700
IHF60	60	10000	2000	3800	2150	160	1750	1700
IHF80	80	12000	2000	4400	2150	160	1750	1700
IHF100	100	15000	2400	4400	2550	160	2150	2100
IHF125	125	20000	2400	5500	2550	160	2150	2100
IHF150	150	22000	2400	6000	2550	200	2150	2100
IHF175	175	27000	2400	6500	2550	200	2150	2100
IHF200	200	30000	2400	7200	2550	250	2150	2100
IHF250	250	40000	3000	6400	3150	250	2750	2700
IHF300	300	45000	3000	7100	3150	250	2750	2700
IHF350	350	50000	3000	7800	3150	250	2750	2700

Biogras

GR - Separador grasas

GRD - Separador grasas con desarenador

Biogras GR



Biogras GRD



Los separador de grasas son equipos de pretratamiento diseñados para la retención de grasas de origen animal o vegetal procedentes de cocinas de bares, restaurantes, hoteles, campings, residencias, etc.

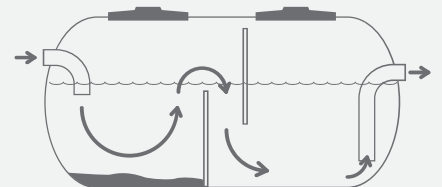
Accesorios Biogras GR:

- Boca de hombre roscada DN450.
- Toma de entrada y salida en PVC.
- Toma de ventilación en PVC Ø50.
- Asas de elevación metálicas.



Accesorios Biogras GRD:

- Boca de hombre roscada DN450.
- Doble deflector para retención de flotantes y sedimentos.
- Toma de entrada y salida en PVC.
- Toma de ventilación en PVC Ø50.
- Asas de elevación metálicas.



Accesorios opcionales Biogras GR/GRD:

- Activadores biológicos para degradación de las grasas (ver pág. 38)

Fabricados conforme a la norma europea UNE EN-1825

Características

- Fabricado en PRFV.
- Instalación enterrada.

Código GR	Código Desarenador	Caudal (l./seg.)	Nº Comidas	Vol. (l.)	Med. (mm.)			Ø Tuberías	Ø Boca acceso	Toma muestras
					Largo	Ancho	Alto			
GR-0.5	GRD-0.5	0,5	20*	200	1070	635	480	110	450	Incluida
GR-1	GRD-1	1	30*	300	1190	730	480	110	450	Incluida
GR-2	GRD-2	2	200	500	1335	885	560	110	450	Incluida
GR-4	GRD-4	4	400	1000	1400	1080	830	110	450	Incluida
GR-7	GRD-7	7	700	1500	2000	1150	1240	125	450	NO Incl.
GR-10	GRD-10	10	1000	2500	2700	1150	1440	125	450	NO Incl.
GR-12	GRD-12	12	1200	3000	3050	1150	1440	160	450	NO Incl.
GR-15	GRD-15	15	1500	4000	2495	ø1630	1780	200	450	NO Incl.
GR-18	GRD-18	18	1800	5000	2970	ø1630	1780	200	450	NO Incl.

* Vivienda unifamiliar

Biogras Basic / Mini

Separador grasas cocinas

Separador de grasas diseñado para instalar en cocinas de bares, restaurantes, hoteles, residencias, etc.

Accesorios Biogras MINI:

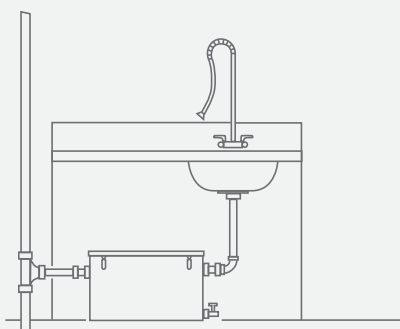
- Tapa en PRFV atornillada
- 2 deflectores internos.
- Toma de entrada y salida en PVC.
- Junta perimetral para evitar olores.
- 1 toma de desagüe 1/2" para vaciado.
- Toma de muestras.

Accesorios Biogras BASIC:

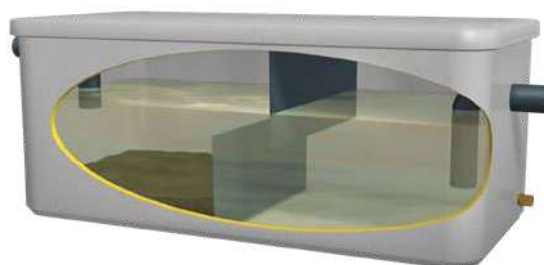
- Tapa en PRFV atornillada.
- Toma de entrada y salida en PVC.
- Junta perimetral para evitar olores.
- Toma de muestras.

Accesorios opcionales Biogras BASIC:

- Cesto de retención de sólidos en inox - Ref: GRCS.
- Activadores biológicos para degradación de las grasas (ver pág. 18-19)



Biogras MINI GRM



Biogras BASIC GRB



Características

- Fabricado en PRFV.
- Equipo compacto para instalación bajo fregadero.



Cód. (l./seg.)	Caudal Comidas	Nº	Vol. (l.)	Med. (mm.)			Ø Tuberías	Toma muestras
				Ancho	Largo	Alto		
GRM-75	0,75	100	53	425	500	410	50	Incluida
GRM-200	2,00	220	100	515	680	400	50	Incluida
GRB-75	0,75	100	53	425	500	410	50	Incluida
GRB-200	2,00	220	100	515	680	400	50	Incluida

Biogras Inox

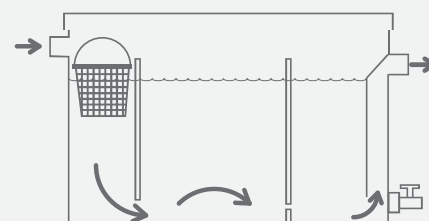
GRX - Separador de grasas en acero inox.



Separador de grasas de origen animal o vegetal procedentes de cocinas de bares, restaurantes, hoteles, campings, residencias, etc.

Accesorios Biogras GRX:

Tapa atornillada. Junta perimetral para evitar olores. Cesto de retención de sólidos en inox. Deflectores internos. Toma de entrada y salida inox R-M. Una toma de desagüe 1/2" para vaciado. Toma de muestras.



- 1 - Entrada
- 2 - Cesto recogida de sólidos
- 3 - Cámara de retención
- 4 - Salida
- 5 - Válvula para desagüe

Cód.	Caudal (l./seg.)	Nº Comidas	Vol. (l.)	Med. (mm.)			Ø Tuberías	Cesto sólidos	Toma muestras
				Largo	Ancho	Alto			
GRX-75	0,75	100	61	500	350	350	40/50	SI	Incluida
GRX-200	2	220	96	600	400	400	40/50	SI	Incluida
GRX-360	3,6	400	242	800	550	550	50/65	SI	Incluida
GRX-500	5	600	345	960	600	600	65/75	SI	Incluida

Biogras Inox automático

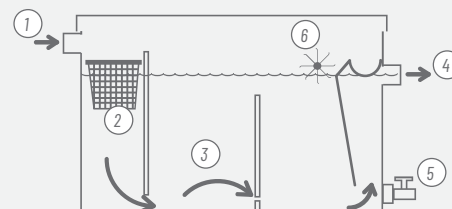
GRXA - Separador de grasas en acero inoxidable con cepillo automático



Características
 - Fabricado en acero inoxidable AISI-304.
 - Instalación bajo fregadero.

Accesorios Biogras GRXA:

Tapa atornillada. Junta perimetral para evitar olores. Cepillo giratorio de extracción de grasas. Motor reductor. Bomba soplante para favorecer la flotación de las grasas. Cesto de retención de sólidos en inox. Deflectores internos. Toma de entrada y salida inox R-M. Rebosadero inox R-M. Una toma de desagüe 1/2" para vaciado. Toma de muestras. Cuadro eléctrico incluido.



- 1 - Entrada.
- 2 - Cesto recogida de sólidos.
- 3 - Cámara de retención.
- 4 - Salida.
- 5 - Racor para desagüe.
- 6 - Cepillo automático.

Cód.	Caudal (l./seg.)	Nº Comidas	Vol. (l.)	Med. (mm.)			Ø Tuberías	Cesto sólidos
				Largo	Ancho	Alto		
GRXA-75	0,75	100	61	500	350	350	40/50	SI
GRXA-200	2	220	96	600	400	400	40/50	SI
GRXA-360	3,6	400	242	800	550	550	50/65	SI
GRXA-500	5	600	345	960	600	650	65/75	SI

Arqueta toma de muestras

ATM



Cód.	Tubería Ø	Med. (mm.)		Vol. (l.)	Toma acceso
		Ø	Alto		
ATM-110	110	635	580	100	200
ATM-125	125	635	580	100	200
ATM-160	160	720	750	200	200
ATM-200	200	720	750	200	200
ATM-250	250	720	750	200	200



Arqueta toma de muestras

Equipo que permite la recogida de muestras del efluente de una planta de depuración. Gracias a ello se podrá llevar un control del funcionamiento de las depuradoras, verificado si el rendimiento de equipo es el correcto o si, por el contrario, es necesario aplicar alguna corrección para conseguir el buen funcionamiento del sistema de depuración instalado.

Características:

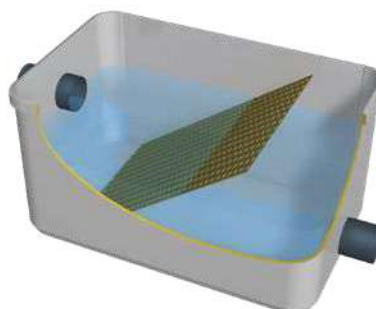
- Fabricada en PRFV.
- Toma de entrada, salida y acceso en PVC.

Arqueta desbaste manual

ADM



Cód.	Tubería Ø	Med. (mm.)			Vol. (l.)
		Ancho	Largo	Alto	
ADM-110	110	730	1190	480	300
ADM-125	125	730	1190	480	300
ADM-160	160	870	1335	560	500
ADM-200	200	870	1335	560	500



Arqueta de desbaste manual

La reja de desbaste manual es necesaria para evitar que los sólidos no biodegradables lleguen a las plantas de depuración domésticas. Las piedras, ramas, hojas, etc. que pueden arrastrar las aguas residuales quedan retenidas en la arqueta de desbaste donde deben ser retiradas manualmente.

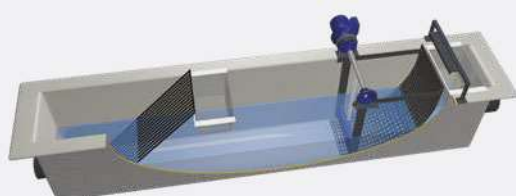
Características:

- Fabricada en PRFV.
- Reja filtrante en chapa perforada AISI-304 con luz de paso 10 mm.
- Toma de entrada y salida en PVC.

Arquetas desbaste automáticas

ADA

Ver modelos en la sección de pretratamiento (pág. 59)



Reja de Canal Combinada
RCO



Tamiz de Tornillo Mini
TMN



Reja Tamiz Circular con Cepillo
RCC

Canal Parshall

PSH



Canal abierto para la medición del caudal de entrada en las plantas de depuración. La medición del caudal se realiza mediante un medidor de nivel por ultrasonido y un equipo de conversión para volúmenes.

Cód.	Tipo	Q. Min	Q. Max	A	L	H
PSH-1	1"	0,32	19	170	638	170
PSH-2	2"	1	100	214	774	410
PSH-3	3"	3	275	259	914	610
PSH-6	6"	6	600	397	1525	610

*Consultar para canales de mayor capacidad.

Características:

- Fabricado en acero inoxidable AISI-304 (opcional en AISI-316)
- Incluye varilla de medición.
- Para instalar en canal de obra.

Accesorios opcionales:

- SMCAU: Soporte para medidor por ultrasonido MCAU.



Medidor de caudal

MCAU

Sistema de medición de caudal por ultrasonido para canales abiertos tipo parshall, venturi o rectangular. Está compuesto por el medidor de caudal Ultra Lite y por la sonda dB Mach3

El conversor ULTRA LITE cuenta con un software con reconocimiento de eco garantizando la medida correcta y eliminando los falsos ecos. Además, cuenta con un puerto de comunicación RS232 integrado que permite diagnosticar, programar y visualizar vía portátil todos los parámetros de unidad.

Características Ultra Lite:

- Entrada de medida de nivel: 1 transductor dB
- Salida analógica: 1 x 0/4-20 mA
- Salida por relé: 5 x relés inversores
5⁹/240 Vca
- Alimentación: 85...264 Vca / 22...28 Vcc
- Dimensiones: 240 x 184 x 120 mm.
- Montaje: mural
- Índice de protección: IP65

Características dB Mach3:

- Gama de medida: 0 - 2,425 m
- Precisión: +/- 1 mm.
- Resolución: +/- 0,5 mm.
- Frecuencia: 120 KHz
- Conexión al proceso: 1" BSP (opcional NPT, ANSI o DIN)
- Longitud de cable: 5 m.
- Dimensiones: Ø 180 x 205 mm.
- Índice de protección: IP68
- Certificado: ATEX EEx m IIC T6

Activadores Biológicos



BIOBACT-F Fosas sépticas (Ref. BBFS1)

Activador biológico en bolsas hidrosolubles para fosas sépticas. Acelera la eliminación de las grasas. Verter directamente en el digestor. De 1 a 8 hab 1 bolsita cada 7 días. De 8 a 15 hab. 2 dosis cada 7 días. Suministro en cajas de 12 bolsas (100 gr/bolsa).

(Ref. BBFS2)

Activador biológico en bote para fosas sépticas y depuradoras. Acelera la eliminación de las grasas. Verter directamente en el inodoro. De 1 a 8 hab 1 dosis cada 7 días. De 8 a 15 hab. 2 dosis cada 7 días. Suministro en envases de 1 kg.



BIOBACT-LORES (Ref. BBO)

Compuesto elaborado con microorganismos y soportes minerales que, mediante un proceso de biofijación, permiten desarrollar una rápida acción en la eliminación de los problemas de malos olores favoreciendo la degradación de compuestos organosulfurados y la biodegradabilidad de residuos difícilmente degradables. Dosificación fosas sépticas: 100 gr. durante los primeros 7 días. Mantenimiento: 20 gr. por m³ una vez por semana.



BIOBACT-GR Separadores de grasas (Ref. BBGRB-450/900)

Activador biológico en bloques. Potente activador biológico para la licuefacción y la digestión de las grasas, almidones, celulosas, detergentes y materia orgánica en general. Dosificar cada 30/45 días según temperaturas y cargas de DQO y DBO. Cajas de 4 bloques 900 gr ó 8 bloques 450 gr.



(Ref. BBGRL)

Activador biológico líquido. Formulado microbiano para el mantenimiento de separadores de grasas y canalizaciones. Para dosificación automática. Se recomienda verterlo en las tuberías previas al separador. Dosifi.: Choque: 1,5 l/m³ del separador. Mantenim.: 400-500 comidas/día - 400 ml/día. 800 com.v/día - 650 ml/día, 1000 com./día - 800 ml/día. Envase de 25 litros.



BIOBACT-SH Separadores de hidrocarburos (Ref. BBSH)

Activador biológico para separadores de hidrocarburos para tratamiento continuo de la degradación de hidrocarburos haciéndolos fácilmente biodegradables. Se consume progresivamente y sin dejar residuos. El tiempo de degradación del bloque es de 4 a 8 semanas. Suministro en caja de 4 bloques de 1 kg.

Accesorios Depuración



Bomba dosificadora BDSF

Bomba dosificadora analógica fabricadas en PE y PTFE para dosificación de productos químicos y microorganismos. Caudal: 2/5/7 - L/h: 8/5/2. Potencia: 15 W Monofásica. Temp. máx. del líquido: 40 °C.



Torre de realce PRFV con tapa PEAD

(para equipos enterrados)
TR-50 Realce PRFV H: 500 mm.
TR-90 Realce PRFV H: 900 mm.
TRB Soporte para atornillar torre de realce. (instalado en depósito)



Bomba soplante de membrana

LP-100
Compresor de membrana de funcionamiento en seco. Potencia 100 W. Caudal: 9 m³/h a 420 mbar Monofásica.



Difusores de burbuja fina

Código	Diámetro	Caudal Max/min (Sm ³ /h)	Material
DBF-270	Ø270 - 9"	1,0 - 7,0	EPDM
DBF-350	Ø350 - 12"	1,5 - 8,3	EPDM
DBF-500	Ø500 - 20"		EPDM
ADD-50	Adaptador difusor tipo collarín Ø50		
ADD-63	Adaptador difusor tipo collarín Ø63		
ADD-75	Adaptador difusor tipo collarín Ø75		
ADD-90	Adaptador difusor tipo grommet Ø90		
ADD-110	Adaptador difusor tipo grommet Ø110		